

# Schweißzertifikat

**WECE-CPR-1090-2.00441.GSIMA.2016.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**Eisenbau Heilbronn GmbH  
Technische Verwaltung + Vertrieb**

**Brüggemannstraße 39 - 43  
74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2018**

**Ausführungsklasse**

**EXC3 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111, 121, 135 (teilmechanisch), 141

**Werkstoffgruppe**

1.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
8.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Dr. Roland Stehle, EWE

geb. am: 30.07.1952

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

24.11.2016

**Gültigkeitsdauer**


04.12.2020

**Bemerkungen**

siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Mannheim, 17.12.2018  
Holzer



Dipl.-Ing. Loudovici  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle

# Welding Certificate

**WECE-CPR-1090-2.00441.GSIMA.2016.003**

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:  
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European  
standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

## Manufacturer

**Eisenbau Heilbronn GmbH  
Technische Verwaltung + Vertrieb**

**Brüggemannstraße 39 - 43  
74076 Heilbronn  
GERMANY**

## Technical specification

**EN 1090-2:2018**

## Execution class(es)

**EXC3 according to EN 1090-2**

## Welding Process(es) (Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)

111, 121, 135 (partly mechanized), 141

## Material Group

1.1  
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3  
8.1  
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4

## Responsible Welding Coordinator

(Title, Surname, Name, Qualification,  
Date of birth)

Dr. Roland Stehle, EWE

born on: 30.07.1952

## Substitute

(Title, Surname, Name, Qualification,  
Date of birth)

-

## Confirmation

All provisions concerning welding as described in the above mentioned  
technical specification(s) were applied.

## Validity start

24.11.2016

## Period of validity

04.12.2020

## Remarks

see reverse

## Place and date of issue

Mannheim, 17.12.2018  
Holzer



Dipl.-Ing. Loudovici  
Deputy head of certification  
office

# Certificat de soudage

**WECE-CPR-1090-2.00441.GSIMA.2016.003**

conforme à la norme EN 1090-1, tableau B.1  
pour le soudage de structures en acier selon la norme EN 1090-2

<b>Fabricant</b>	<b>Eisenbau Heilbronn GmbH Technische Verwaltung + Vertrieb</b>  Brüggemannstraße 39 - 43 74076 Heilbronn ALLEMAGNE
<b>Spécifications techniques</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Classe d'exécution</b>	<b>EXC3 selon la norme EN 1090-2</b>
<b>Procédé(s) de soudage</b> <small>(Référence à la norme EN ISO 4063)</small>	111, 121, 135 (en partie mécanisée), 141
<b>Groupe de matières primaires</b>	1.1 selon CEN ISO / TR 15608 et EN 1090-2, tableau 2 et 3 8.1 selon CEN ISO / TR 15608 et EN 1090-2, tableau 4
<b>Coordinateur en soudage responsable</b> <small>(Titre, prénom, nom, qualification, Date de naissance)</small>	Dr. Roland Stehle, EWE  né le 30.07.1952
<b>Suppléant(s)</b> <small>(Titre, prénom, nom, qualification, Date de naissance)</small>	-
<b>Confirmation</b>	Sur la base des règlements de la spécification technique ci-dessus, les exigences concernant le soudage sont remplies.
<b>Date de début de validité</b>	24.11.2016
<b>Durée de validité</b>	04.12.2020
<b>Remarques</b>	cf. au verso

**Lieu/Date d'établissement** Mannheim, 17.12.2018  
Holzer



Dipl.-Ing. Loudovici  
Chef adjoint de l'organisme de certification